

TOTAL DUR ARG®

Revestimento argamassado de base uretânica

Descrição

Revestimento argamassado tricomponente à base de resina uretânica, aplicado em uma única camada, impermeável, com grande resistência física, química e permite variações térmicas sem afetar suas propriedades. Tem como características absorver impactos distribuindo a força exercida em todo seu corpo, desta forma não lasca e não sofre danos.

Indicações

- Frigoríficos;
- Petroquímicas;
- Indústria química em geral;
- Indústrias de alimentos em geral;
- Indústrias de bebidas;
- Entre outras.

Características

- Atóxico, utiliza resinas ecologicamente corretas (vegetal);
- Antimicrobiano;
- Excelente aderência em diversos substratos, inclusive em metal;
- Excelente resistência física, química e térmica;
- Absorve impactos;
- Excelente resistência a variações térmicas;
- Resistente a higienização com água quente até 105 °C;
- Rápida liberação ao tráfego.

Informativo técnico – Propriedades a 25°C

Características	Resultados
Aspecto	Argamassado
Densidade Aparente	2,200 g/cm ³ ± 0,100
Coloração	Tabela de Cores
Sólidos por Peso	98% ± 2
Tempo de Manuseio	20 – 30 minutos
Liberação ao Tráfego Leve	12 horas
Liberação ao Tráfego Pesado	24 horas
Cura Final	7 dias

Características mecânicas:

Características	Normas	Resultados
Resistência à compressão com 28 dias	ASTM C 579	35 MPa ± 5
Resistência à Flexão	ASTM C 580	10 MPa ± 2
Resistência Térmica	NI-042	- 90°C a 104°C
Impermeabilidade	MAT - 013	100%
Aderência à Tração	NBR 13528	2 MPa ± 0,5
Resistência ao Impacto	ASTM D 2794	0,9072kg (2 libras) / 0,762 m (30 inches)
Avaliação da Atividade Antibacteriana	JIS Z 2801:2010	Atende
Desgaste à Abrasão	NBR 12042	Classe B

Metodologia de Aplicação

Condições do ambiente.

O ambiente deve ter temperaturas compreendidas entre 7°C e 35°C, umidade relativa do ar inferior a 80%. Estar totalmente isolado, evitando a possível contaminação por material pulverulento ou por ação de insetos.

Condições físicas do substrato.

O substrato deve estar livre de patologias estruturais tais como fissuras, empenamento, recalque, entre outras, ter resistência ao arrancamento ≥ 1,0 MPa. A temperatura do substrato deve estar compreendida entre 7°C e 30°C e a umidade deve estar abaixo de 16%.

Preparo do substrato.

O substrato deve passar por um processo de abertura de poros podendo ser através de:

Processo mecânico: fresadora, politriz, entre outros.

Processo químico: Através de produtos químicos ácidos (não recomendado).

O substrato necessita de pontes de reforço de ancoragem, em elementos tais como: juntas, ralos, canaletas, rodapés, entre outros. Esses reforços constituem-se na abertura de sulcos de dimensões mínimas de 0,5 cm de profundidade por 0,5 cm de largura, nos encontros ou paralelamente às interferências.

Após esta etapa, faça uma limpeza para remoção de partículas soltas, podendo esta ser feita através de um aspirador de pó seguido de uma limpeza com pano umedecido com etanol. Outros métodos de limpeza podem ser utilizados desde que o resultado final seja o mesmo. O substrato deve estar isento de qualquer material que possa impedir a perfeita aderência do revestimento, tais como óleos, graxas, contaminantes, ácidos ou bases.

Preparo do produto.

A mistura do produto deve ser feita através de equipamento mecânico apropriado, tipo misturador dotado com hélice

helicoidal. A mistura deve ser feita com o equipamento em rotação e seguindo a seguinte ordem: Componente A (pré-agitado), Componente B e Componente C, até sua perfeita homogeneização.

Aplicação

Aplicar manualmente ou através do equipamento screed box, para o adensamento e acabamento o mesmo pode ser feito mecanicamente caso o ambiente permita ou manualmente.

A característica de acabamento é adquirida através de equipamento apropriado para cada situação, rústico utilizar desempenadeira plástica, liso acabadora mecânica ou sucessivas passagens de rolo de lã de baixa espessura.

Juntas.

A reabertura das juntas deve respeitar as juntas pré-existentes no substrato.

Recomendações.

- Não manipule a quantidade de resina e endurecedor, o produto já vem com o cálculo estequiométrico definido;
- Não reduza o consumo de agregado, este material faz parte direta da reação química do produto, não sendo somente uma carga;
- Recomenda-se o controle de consumo médio de resina por m² apresentando na execução, comparando com o consumo teórico;
- Vede as juntas existentes antes de lançar o produto;
- Aconselhamos a aplicação em uma placa teste para aprovação e definição da melhor logística de execução (equilíbrio entre mistura e execução, distâncias e sentido da aplicação);
- Verifique se existe camada drenante e manta plástica entre o piso e o solo, caso não exista cuidados especiais deverão ser tomados;
- Verifique se existe presença de umidade nas paredes, esta pode estar correlacionada com osmose;
- É importante que nas primeiras oito horas da sua secagem, sejam evitadas o derramamento e/ou respingos de água na sua superfície o que ocasionará manchas, prejudicando o aspecto visual;
- Em caso de dúvidas técnicas sobre execução dos revestimentos consulte o nosso departamento técnico, tecnico@totalrevestimentos.com.br.

Consumo:

Espessura	Consumo
6,00 mm	13,20 kg/m ²
7,00 mm	15,40 kg/m ²
8,00 mm	17,60 kg/m ²

Armazenamento.

Armazenar em local totalmente protegido contra intempéries, sem umidade, ventilado, sobre paletes e em temperatura inferior a 30°C.

Embalagens

Conjunto tricomponente de 29,00 kg.

Validade

Armazenado nas embalagens originais invioladas, o tempo de vida útil nominal do produto é de 12 meses a partir da data de fabricação.

EPI's.

Essencialmente necessário à utilização de EPI's conforme ficha de segurança.

Precauções.

Não exponha o **TOTAL DUR ARG**[®] às ações químicas antes de completamente curado, 7 dias à temperatura de 25°C. Em climas com temperaturas abaixo de 10°C, o tempo de cura excederá 48 horas para desempenho total das resistências. A aplicação incorreta do revestimento é de responsabilidade do usuário. Obras visitadas pelo departamento técnico tem como propósito de realizar recomendações técnicas e não de supervisionar ou prover controle de qualidade no campo de trabalho.

Leia atentamente a ficha de segurança antes de manipular o produto, a mesma é adquirida através de nosso site www.totalrevestimentos.com.br.